



**Al Sindaco del Comune di  
SAN MARTINO DI LUPARI**

Oggetto: Richiesta raccolta straordinaria di rifiuti da smaltire in seguito ad evento alluvionale del 23 settembre 2024

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a

in via \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

Telefono n. \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_ (proprietario, usufruttuario, ecc...) dell'abitazione sita

a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_

### CHIEDE

L'effettuazione del servizio straordinario di raccolta del materiale danneggiato, proveniente dalla propria abitazione, a causa dell'evento alluvionale del 23 settembre 2024, specificato di seguito (tipologia e quantità stimata del materiale da smaltire):

---

---

---

---

Il sito di conferimento, ai fini di un agevole servizio di raccolta, è:

- all'esterno della propria abitazione
- presso l'abitazione sita in Via \_\_\_\_\_
- altro \_\_\_\_\_

*ALLEGARE DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL RICHIEDENTE*

Il Richiedente

\_\_\_\_\_